

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

**Зажимы образцов при испытаниях по «Грэб» - методу на машине
ЛинтеЛ[®] МРП-20**

**ПАСПОРТ
АИФ 4.078.016-02 ПС**

Зажимы образцов при испытаниях по «Грэб» - методу на машине ЛинтеЛ® МРП-20

МРП-Грэб		АИФ 4. 078.016-02		__ . __ . 20__
(тип)	(модификация)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Зажимы предназначены для зажима испытуемого образца при испытаниях на разрыв по «Грэб» - методу в машине для испытаний на разрыв и продавливание ЛинтеЛ® МРП-20.
- 1.2 Область применения - лаборатории предприятий и научно-исследовательских институтов, разрабатывающих, выпускающих и потребляющих материалы, испытываемые на разрыв.
- 1.3 Зажимы изготовлены в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики зажимов указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Максимальное усилие растяжения образца	кН	10
Максимальное усилие сжатия зажимов	кН	30
Максимальная зажимная толщина образца	мм	30
Максимальная ширина образца	мм	25
Длина образца	мм	200
Максимальное время зажатия	сек	30

- 1.5 Массо-габаритные характеристики зажимов указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса зажимов	кг	2x12
Размеры зажимов (ширина x высота x длина)	мм	177x237x158

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
АИФ 4.078.016-02	Зажимы для испытания образца по «Грэб»-методу на машине <i>ЛинтеЛ</i> ® МРП-20	1	
	Тензодатчик с наибольшим пределом измерения 10кН	1	
АИФ 4.078.016-02 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
АИФ 4.078.016-02 ПС	Паспорт	1	
Принадлежности			
ПИ 61.016001	Шестигранник угловой 14 мм	1	
ПИ 61.017612	Ключ гаечный рожковый 36x41	1	
ПИ 61.017613	Шестигранник угловой 17мм	1	
ПИ 05.017170	Динамометр электронный АЦДУ-50И-1		по отдельному заказу
АИФ 8.927.290	Шпилька	1	
АИФ 8.229.113 - 01	Втулка	1	
АИФ 8.229.111	Втулка	1	
АИФ 8.318.154 - 01	Ось	1	
ПИ 02.016489 Г	Гайка М20-6Н.8.019 ГОСТ 5927-70	1	
ПИ 02.015752 Г	Гайка М16-6Н.8.019 ГОСТ 5927-70	1	
АИФ 8.927.298	Болт	1	
АИФ 8.216.010	Цапфа верхняя	1	
АИФ 8.216.016	Вкладыш	1	

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Зажимы образцов при испытаниях по «Грэб» - методу на машине *ЛинтеЛ®* МРП-20

МРП-Грэб	_____	АИФ 4. 078.016-02	_____	__ . __ . 20__
(тип)	(модификация)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата выпуска)

соответствует техническим характеристикам и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска «__» _____ 20__ г.
 место
 печати
 Начальник ОТК _____
 (Фамилия и инициалы) (подпись)

Зажимы образцов при испытаниях по «Грэб»-методу упакованы согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки «__» _____ 20__ г.

Упаковку произвел _____ (Фамилия и инициалы) _____ (подпись)
 Тисы гидравлические
 после упаковки принял _____ (Фамилия и инициалы) _____ (подпись)

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 4.1 Изготовитель гарантирует соответствие зажимов образцов при испытаниях по «Грэб»-методу техническим требованиям при соблюдении условий эксплуатации, хранения, установленных в руководстве по эксплуатации АИФ 4.078.016-02 РЭ.
- 4.2 Гарантийный срок эксплуатации МРП-Грэб 2 года с момента отгрузки потребителю.
- 4.3 Срок службы МРП-Грэб 6 лет.
- 4.4 Зажимы образцов при испытаниях по «Грэб»-методу, у которых в течение гарантийного срока обнаруживается несоответствие техническим требованиям, изготовитель безвозмездно заменяет или ремонтирует на предприятии-изготовителе.
- 4.5 Зажимы образцов при испытаниях по «Грэб»-методу принимаются на гарантийный ремонт только в упаковке предприятия-изготовителя и с полным комплектом принадлежностей.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу:
АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».
450075, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru

техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ¹	neftehimavtomatika

поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36, (347) 284-27-34
--------------------------	------	-------------------------------------

Наша страница в Интернете: bashnxa.ru

¹ Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

