

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

**Аппарат автоматический для определения температуры вспышки
в закрытом тигле Тага**

ЛинтеЛ[®] АТВТ-20

**ПАСПОРТ
АИФ 2.821.024 ПС**

Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в закрытом тигле Тага

ЛинтеЛ® АТВТ-20		АИФ 2. 821.024		__ . __ . 20__
(тип)	(модификация)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Аппарат автоматический *ЛинтеЛ®* АТВТ-20 (в дальнейшем - аппарат), предназначен для испытаний нефтепродуктов в закрытом тигле Тага по ГОСТ Р 53717 (ASTM D 56, ГОСТ 33192).
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Аппарат изготовлен в климатическом исполнении группы В1 по ГОСТ Р 52931-2008.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики аппарата указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Показатель	Единицы измерения	Значение
Диапазон температуры вспышки	°С	от +13 до +93
Температура окружающей среды	°С	от +10 до +35
Относительная влажность воздуха при температуре +25°С, не более	%	80
Температура хладагента (вода)	°С	от + 4 до +15
Расход хладагента (вода)	л/мин	от 2,5 до 5,0
Атмосферное давление	кПа (мм рт.ст.)	от 84 до 106,6 (от 630 до 800)
Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать ПДК гигиенических норм ГН	2.2.5.1313-03	
Напряжение сети питания	В	от 187 до 253
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, не более		
в режиме испытания	Вт	500
в режиме подготовки к испытанию	Вт	120

- 1.5 Массо-габаритные характеристики аппарата указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Показатель	Единицы измерения	Значение
Размеры аппарата (глубина x ширина x высота)	мм	370 x 420 x 310
Масса аппарата, не более	кг	14
Размеры аппарата в упаковке (глубина x ширина x высота)	мм	510x610x510
Масса аппарата в упаковке, не более	кг	30

- 1.6 Точностные характеристики аппарата указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Показатель	Единицы измерения	Значение
Скорость нагрева для продуктов с температурой вспышки ниже плюс 60°C	°С/мин	от 0,9 до 1,1
Скорость нагрева для продуктов с температурой вспышки от плюс 60°C и выше	°С/мин	от 2,7 до 3,3
Погрешность датчика атмосферного давления	мм рт.ст.	$\pm(12,0+\alpha)^*$

* α – погрешность образцового измерителя атмосферного давления.

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4.

Таблица 4 – Идентификационные признаки

Признак	Значение
Версия	1.06
Контрольная сумма	A699D84E

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
АИФ 2.821.024	Аппарат <i>ЛинтеЛ</i> ® АТВТ-20	1	
АИФ 2.821.024 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
АИФ 2.821.024 ПС	Паспорт	1	
АИФ 2.821.024 МА	Программа и методика аттестации	1	
Принадлежности			
АИФ 4.411.003	Крышка тигля	1	
АИФ 8.210.188	Тигель	2	
	Хомут винтовой 12 ...20	4	
	Трубка армированная 1/2"	2	1,0м
	Клапан понижения давления Honeywell D04FS-1/2" А	1	

- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.
- 4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений аппарата или принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

6 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36, (347) 284-27-34

Наша страница в Интернете:

bashnxa.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ОБРАЗЕЦ ЛИСТА УЧЕТА НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в закрытом тигле Тага

ЛинтеЛ® АТВТ-20

АИФ 2. 821.024

__ . __ . 20__

(тип)

(модификация)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата отказа Режим работы Характер нагрузки	Характер неисправности Причина неисправности	Кол. часов работы	Примечание

(должность)

(Фамилия, инициалы)

(подпись)

(дата)