

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

Аппарат циклического нагружения

ЛинтеЛ[®] АЦН-20

ПАСПОРТ

АИФ 2.782.013 ПС

2025

Данный паспорт (версия №1 от 28.12.2024г) распространяется на:

Аппарат циклического нагружения

<i>ЛинтеА</i> ® АЦН-20	АИФ 2. 782.013	___ . ___ . 20__
(тип)	(обозначение)	(заводской номер)
		(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Аппарат циклического нагружения *ЛинтеА*® АЦН-20 (в дальнейшем - аппарат), предназначен для подготовки образцов из геосинтетических материалов при действии на них циклической нагрузки по ГОСТ Р 56336, ГОСТ 32490, ОДМ 218.5.006.
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Аппарат изготовлен в климатическом исполнении группы УХЛ4.2 по ГОСТ 15150.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики аппарата указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Минимальная нагрузка на образец за цикл	кПа	от 4,5 до 5,5
Максимальная нагрузка на образец за цикл	кПа	от 490 до 510
Количество циклов нагружения образца	-	от 1 до 500
Частота нагружения	Гц	1
Рабочий ход плиты, не менее	мм	50
Загрязнённость воздуха по ГОСТ 17433	класс	3
Расход воздуха, не более	л/мин	91
Входное давление	Бар	от 7,5 до 12
Напряжение сети питания	В	от 187 до 253
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность в режиме нагружения, не более	Вт	400
Потребляемая мощность в режиме ожидания, не более	Вт	200
Потребляемая мощность в режиме энергосбережения, не более	Вт	30
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80
Атмосферное давление	кПа	от 86,6 до 106,7
*при подключении компрессора из комплекта поставки система подготовки воздуха для работы аппарата не требуется		

- 1.5 Массо-габаритные характеристики аппарата указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса аппарата без оснастки, не более	кг	130
Масса аппарата с оснасткой, не более	кг	145
Размеры аппарата (ширина x высота x глубина)	мм	900 x 1100 x 760
Масса компрессора	кг	40
Габаритные размеры компрессора (Ш x В x Г)	мм	680 x 620 x 380
Габаритные размеры компрессора в упаковке (Ш x В x Г)	мм	840 x 750 x 470

1.6 Метрологические характеристики аппарата указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Метрологические характеристики

Показатель	Диапазон измерения	Единица измерения	Значение
Предел допускаемой погрешности измерения нагрузки	0,1...2 кН	%	10
	2...10 кН	кН	0,2
Предел допускаемой погрешности частоты нагружения	1	Гц	0,1

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4.

Таблица 4 – Идентификационные признаки программного обеспечения

Признак	Значение
Версия	2.08
Контрольная сумма	5E1734A8

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
АИФ 2.782.013	Аппарат циклического нагружения ЛинтеЛ®АЦН-20	1	
Документация			
АИФ 2.782.013 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	Вер.№1 от 28.12.2024г
АИФ 2.782.013 МА	Программа и методика аттестации	1	Вер.№1 от 28.12.2024г
АИФ 2.782.013 ПС	Паспорт	1	Вер.№1 от 28.12.2024г
	Руководство по эксплуатации и паспорт компрессора	1	
Принадлежности			
АИФ 6.103.006	Ящик подготовки образцов		
АИФ 6.126.045	Плита уплотнения 300 x 300 x 75 мм	1	
АИФ 6.126.045-01	Плита уплотнения нижнего слоя щебня	1	
АИФ 6.126.045-02	Плита уплотнения верхнего слоя щебня	1	
АИФ 8.895.007	Шаблон для установки плиты уплотнения	1	
Дополнительное оборудование			
	Компрессор Hyundai HYS 30250LMS. 50л, 300л/мин, 2кВт.	1	

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ Аппарат циклического нагружения

<i>ЛитмеЛ®</i> АЦН-20	АИФ 2. 782.013	_____	__ . __ . 20__
(тип)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата выпуска)

соответствует техническим требованиям ТУ 26.51.53-068-00151785-2017 и признан годным к эксплуатации.

место
печати

Дата выпуска «__» _____ 20__ г.

Начальник ОТК _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

Аппарат упакован согласно требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

Дата упаковки «__» _____ 20__ г.

Упаковку произвел _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

Аппарат после
упаковки принял _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 4.1 Изготовитель гарантирует соответствие аппарата техническим требованиям при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения, установленных в руководстве по эксплуатации АИФ 2.782.013 РЭ.
- 4.2 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента поставки, при наработке не более 2 500 часов.
- 4.3 Срок службы аппарата 6 лет, при наработке не более 15 000 часов.
- 4.4 Аппарат, у которого в течение гарантийного срока обнаруживается несоответствие требованиям руководства по эксплуатации, изготовитель безвозмездно заменяет или ремонтирует по месту изготовления.
- 4.5 Аппарат принимается на гарантийный ремонт в упаковке предприятия - изготовителя с полным комплектом принадлежностей.
Допускается другая упаковка, обеспечивающая предохранение аппарата от повреждения и порчи при погрузке-разгрузке и транспортировке аппарата.
- 4.6 Сведения об аппарате (модель, серийные номера, дата продажи, печать торгующей организации), указанные в паспорте, должны соответствовать изделию.
- 4.7 Право на проведение бесплатного гарантийного ремонта имеет только АО БСКБ «Нефтехимавтоматика» или лицо, имеющее сертификат на проведение данных работ, выданный указанной выше организацией.
- 4.8 Замененные дефектные части изделия являются собственностью производителя и возврату не подлежат.

- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.
- 4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений аппарата или комплектующих, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 УТИЛИЗАЦИЯ

- 5.1 По окончании срока службы аппарат и комплект принадлежностей подлежат утилизации отдельно от бытовых отходов.
- 5.2 При утилизации аппарат и комплект принадлежностей по ФККО относят к «Оборудованию компьютерному, электронному, оптическому, утратившему потребительские свойства» (код по ФККО 4 81 119 11 72 4 «компоненты электронные и платы, утратившие потребительские свойства»; 4 81 205 02 52 4 «мониторы компьютерные жидкокристаллические, утратившие потребительские свойства»; 4 82 201 45 53 2 «химические источники тока первичные диоксидмарганцевые литиевые неповрежденные отработанные»).
- 5.3 Аппарат и комплект принадлежностей подлежат утилизации в организациях, имеющих лицензию на право осуществления деятельности по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию, размещению отходов IV класса опасности (агрегатное состояние, физическая форма - Изделия из нескольких материалов).

6 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 6.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей, и проведении технического обслуживания при эксплуатации (см. Приложение А, В). Лист учета неисправностей и сведения о техническом обслуживании направлять изготовителю с сопроводительным письмом и запросом на техническое обслуживание (см. Приложение Г).
- 6.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

7 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ¹	neftehimavtomatika
поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36, (347) 284-27-34

Наша страница в Интернете: bashnxa.ru

¹ Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ

Параметры настройки определяются в процессе изготовления и являются индивидуальными для каждого аппарата. Указание параметров настройки необходимо для обеспечения ремонтпригодности аппарата.

Заполнение таблиц Б1.1 и Б1.2 производится после приёмки аппарата ОТК.

Таблица Б1.1 - Настраиваемые коэффициенты

Нагрузка, кН	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Поправка dF, кН										
Поправка dP, кПа										

Таблица Б1.2 - Версия программного обеспечения

Центральный процессор (ATMega 2561)	
Графический процессор (ATMega 644)	
Звуковой процессор (ATTiny 45)	
Подсистема беспроводной связи	

ПРИЛОЖЕНИЕ Г
ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
Аппарат циклического нагружения

ЛитмеЛ® АЦН-20

(тип)

АИФ 2. 782.013

(обозначение)

__ . __ . 20__

(заводской номер)

(дата выпуска)

Запрос на техническое обслуживание

Адрес заказчика:

Контактное лицо:

Телефон:

E-mail:

Краткое описание неисправности: